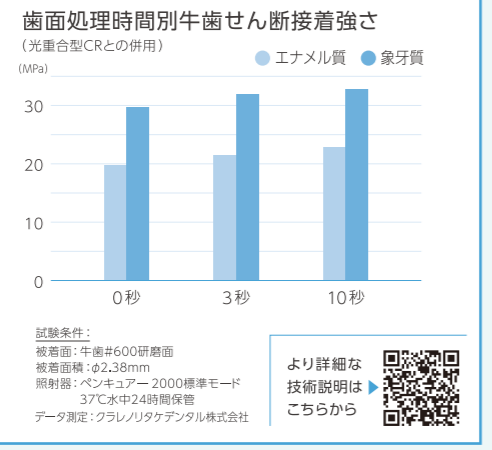


管理医療機器 歯科充填用コンポジットレジン
クリアファイル マジスティ ESフロー
 医療機器認証番号：224ABBZX00170000

Universal

【単品】
 メーカー希望小売価格 **各4,520円**(税別)
 Super Low [U,UD]: 202440620,202440621
 Low [U,UD,UCP,UV]: 202440600~202440603
 High [U,UD,UCP]: 202440610~202440612

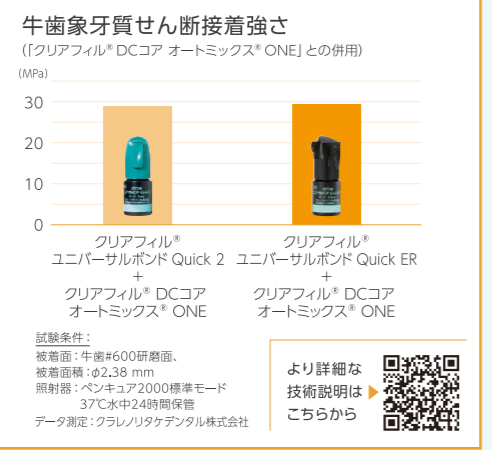
【3本パック】 LOW (U)
 ・レジン充填材 (各2.7g/1.5ml) ×3本
 ・付属品 ニードルチップ (N) (15個)
 ニードルチップキャップ (15個)
 メーカー希望小売価格 **11,000円**(税別)
 202440605

管理医療機器 歯科用支台築造材料
クリアファイル DCコア オートミックス ONE
 医療機器認証番号：223ABBZX00086000

【単品】 デンチン/ホワイト
 メーカー希望小売価格 **各9,980円**(税別)
 202420942, 202420943

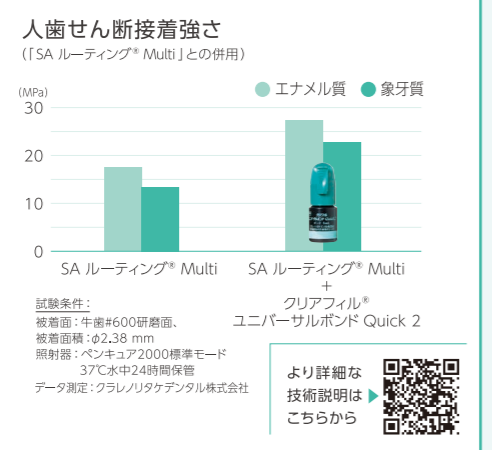
【3本パック】 デンチン
 メーカー希望小売価格 **25,500円**(税別)
 202420947

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント
SAルーティング® Multi
 医療機器認証番号：230ABBZX00096000

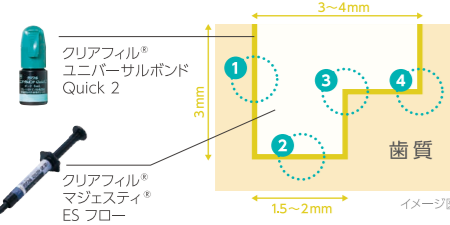
【オートミックス】
 セット品 ユニバーサル バリュースキット
 メーカー希望小売価格 **27,510円**(税別) 202440210
 単品 ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント
 メーカー希望小売価格 **11,240円**(税別) 202440212-214

【ハンドミックス】
 セット品 ユニバーサル バリュースキット
 メーカー希望小売価格 **21,320円**(税別) 202440200
 単品 ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント
 メーカー希望小売価格 **8,090円**(税別) 202440202-204

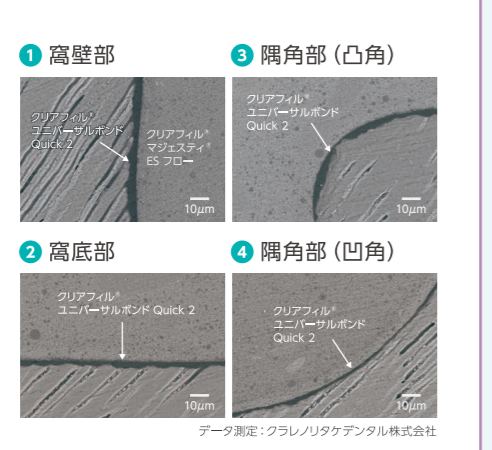



薄膜・均一・強固なボンディング層

薄くなりやすい高洞隅角部(凸面)、液だまりしやすい高洞隅角部(凹面)に対して、エアブローにより薄膜で均一なボンディング層を形成します。



階段状高洞を形成し、「クリアファイル® ユニバーサルボンド Quick 2」による接着処理後、「クリアファイル® マジスティ® ES フロー」を充填



フリップトップキャップ*1

塗布後の待ち時間なし

被膜厚さ
 約3-5µm (約1-3µm)*2

フッ素徐放性
 フッ化ナトリウム配合

採取後
 7分間使用可能*3

○製品情報から使い方まで、WEBサイトに様々な情報を掲載!

特設サイトはこちら

オンライン版早わかりフローチャートはこちら

容器の開発秘話も紹介! どんな特長が?



管理医療機器 歯科用象牙質接着材
 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料)
 (歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用シーリング・コーティング材)
 医療機器認証番号：305ABBZX00012000

クリアファイル® ユニバーサルボンド Quick 2

【単品】 ボンド (5mL) Wパック ボンド (5mL) × 2個
 メーカー希望小売価格 **14,070円**(税別) 202440042 メーカー希望小売価格 **25,330円**(税別) 202440043



関連製品

クリアファイル® セラミック プライマー プラス
 管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料 (歯科金属用接着材料)
 医療機器認証番号：226ABBZX00105000
 【単品】 4mL × 1個
 メーカー希望小売価格 **7,490円**(税別) 202430637

クリアファイル® AD ファイバーポスト II
 管理医療機器 歯科根管用ポスト成型品 医療機器認証番号：301ABBZX00019000
 【単品】
 ・歯科用ポスト 10本 (No.2, No.3, No.4, No.5, No.6)
 メーカー希望小売価格 **各8,900円**(税別) 202440240~202440244
 ・歯科用ポスト 30本 (No.2, No.3, No.4, No.5, No.6)
 メーカー希望小売価格 **各23,700円**(税別) 202440250~202440254

カタナ® クリーナー
 管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料 (歯科金属用接着材料) (歯面処理材)
 医療機器認証番号：301ABBZX00015000
 【単品】 4mL × 1個
 メーカー希望小売価格 **4,490円**(税別) 202430970

●メーカー希望小売価格の後の9ケタの数字は株式会社モリタの商品コードです。 ●掲載商品のメーカー希望小売価格は2024年5月現在のものです。メーカー希望小売価格には消費税等は含まれておりません。 ●印刷のため、現品と色調が異なることがあります。 ●仕様及び外観は、製品改良のため予告無く変更することがありますので、予めご了承下さい。 ●ご使用に際しましては電子添文等を必ずお読み下さい。 ●クリアファイル® ユニバーサルボンド Quick ER 管理医療機器 歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料) (歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用シーリング・コーティング材) 医療機器認証番号:228ABBZX00065000 ●クリアファイル® メガボンド® 2 管理医療機器 歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料) (歯科用知覚過敏抑制材料) 医療機器承認番号:227ABBZX00114000

クラレノリタケデンタル株式会社

お問い合わせ
 ☎ 0120-330-922 平日 10:00~17:00
 〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー
 【製造販売元】クラレノリタケデンタル株式会社 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18
 〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28 お客様相談センター: 0800-222-8020 (医療従事者様向け窓口)

クラレノリタケデンタル 公式アプリのダウンロード
 推奨 OS バージョン iOS 14.0 以上 / Android 9.0 以上

クラレノリタケデンタル LINE公式アカウント
 友だち追加はこちら

最新情報 配信中!

管理医療機器 歯科用象牙質接着材
 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料) (歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用シーリング・コーティング材)
 医療機器認証番号：305ABBZX00012000

クリアファイル® ユニバーサルボンド Quick 2

1ステップ型 ボンディング材の 一歩先へ



多用途・高接着・塗布後の待ち時間なし
 つかいやすい液性状と室温保管を実現
 さらに、ボンディング層の『質』向上を追求

効率的な治療をアシスト



多用途
ユース

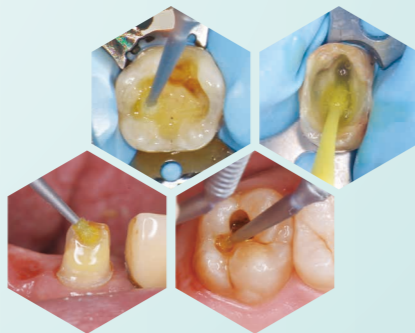
塗布後の
待ち時間
なし

つかいやすい
液性状

2~25℃
室温保管可能

1液で9つの用途に対応

- CR充填、レジンコア（直接法/間接法）
 - レジンセメントによる接着
 - 象牙質レジンコーティング
- など、様々な用途に対応します。



写真提供：上段左：田代歯科医院 田代浩史先生 上段右：東京医科歯科大学 畑山崇志先生
下段左：宮地歯科医院 宮地秀彦先生 下段右：トータル歯科東京青井 高橋真広先生

接着阻害因子との接触によるリスクを低減

歯質への浸透性に優れる技術の採用により、塗布後の待ち時間なしを実現。唾液の多い下顎部や長時間開口が困難な小児・高齢者症例などでもスムーズな治療が行えます。

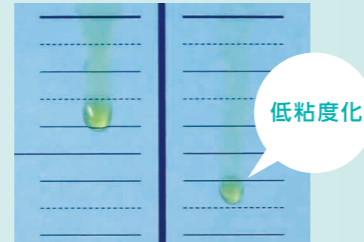
●接着阻害因子の例

呼吸	滲出液
唾液	血液

小窩洞、広い面積どちらにも塗布しやすい

ボンディング層の強化を目的としたフィラーを含有しながらも塗布しやすい液性状を実現しました。前歯部の小窩洞や臼歯部の広い窩洞のどちらにもスムーズな塗布が可能で、塗布後のエアブローによる薄膜化もスムーズに行えるようになりました。

●粘度の比較



低粘度化

クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER
クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2

いろいろ使えるから、いつも近くに

組成の最適化により、室温保管が可能になりました。効率的に治療の準備・治療後の片付けができます。

※乾気と同時冷却乾燥保管も可能です。

ADVANCED RAPID BOND TECHNOLOGY

「塗布後の待ち時間なし」と「高接着」「強固なボンディング層」を両立する独自技術を採用。

1ステップ型ボンディング材では、1液で歯質の脱灰、歯質への浸透・拡散、硬化を行いません。そのため、強固なボンディング層を獲得することが技術的な課題でした。本製品では独自技術により、高い親水性と重合性を兼ね備えることで、ボンディング層の「質」向上を実現しました。



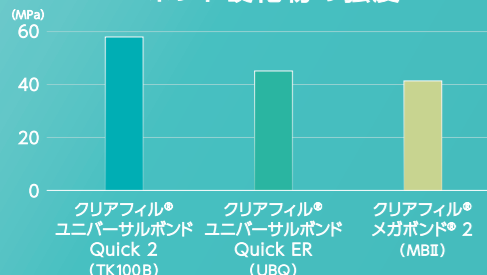
より詳細な
技術説明は
こちらから



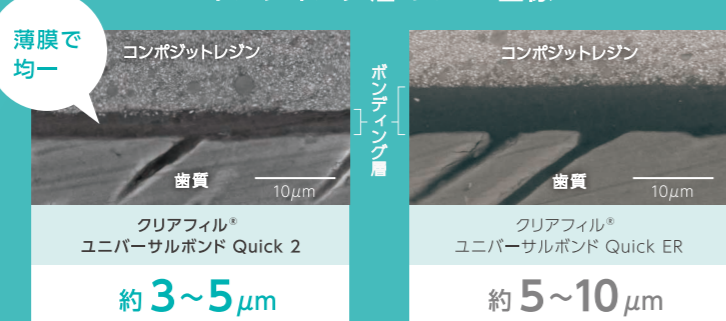
ボンディング層の『質』の進化による接着信頼性の向上

窩洞形状や塗布面積の違いによる影響を軽減し、薄膜・均一・強固なボンディング層を形成

ボンド硬化物の強度



ボンディング層のSEM画像



薄膜で
均一

約3~5μm

約5~10μm

データ提供：徳島大学 保坂啓一先生
第159回秋季日本歯科保存学会 企画 A7 ※装置内が標準上の装置です。
試験方法：あらかじめ用意したシリコンモデルに歯質除去後、歯質接着を施したボンディング材を注入し、光照射後、UTS測定用ゲーム機ボンディング硬化体を形成。24時間乾燥条件下に保管しマイクロラマン法を用いて測定。

データ提供：クラレ/リタケデンタル株式会社

各使用ステップの概要（ご使用に際しましては、必ず電子添文等をご確認ください。）

CR充填

●光重合CR充填修復※1



窩洞形成、充填準備



塗布後の
待ち時間
なし

ボンド塗布、塗布後の待ち時間なし※9
5秒以上乾燥（弱～中圧*）、光照射※10

*バキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで乾燥



CR充填※11・光照射※11,12



形態修正・研磨

CR充填ステップの動画▶



写真提供：田代歯科医院 田代浩史先生

支台築造

●ポスト植立※2,3
●支台築造※2,3



根管形成、ポスト試適及び
ポストへのリン酸処理・シラン処理



塗布後の
待ち時間
なし

ボンド塗布、塗布後の待ち時間なし※9
5秒以上乾燥（弱～中圧*）、光照射※10

*バキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで乾燥。余剰ボンドはペーパーポイント等で吸い取る



レジンコアの填入
ポストの植立・光照射※13



歯冠部の築盛、光照射※13
最終硬化・形成

ポストの植立・
支台築造ステップの動画▶



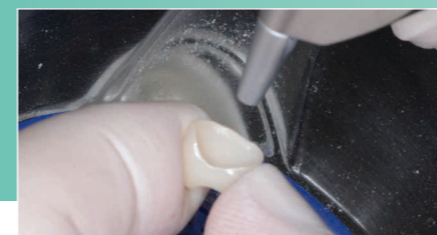
写真提供：高輪歯科 加藤正治先生

セメンテーション

●CAD/CAM冠の
セメント接着※4



サンドブラスト・超音波洗浄※8



塗布後の
待ち時間
なし

ボンドへの
光照射不要

ボンド塗布、塗布後の待ち時間なし※9
5秒以上乾燥（弱～中圧*）、光照射不要

*バキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで乾燥



セメント塗布・装着
光照射※14・余剰セメント除去



最終硬化※14

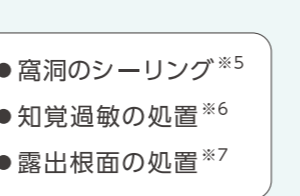
CAD/CAM冠のセメント接着
ステップの動画▶



写真提供：トータル歯科東京青井 高橋真広先生

象牙質レジンコーティング

●窩洞のシーリング※5
●知覚過敏の処置※6
●露出根面の処置※7



支台歯形成



塗布後の
待ち時間
なし

ボンド塗布、塗布後の待ち時間なし※9
5秒以上乾燥（弱～中圧*）、光照射※10

*バキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで乾燥。余剰ボンドはペーパーポイント等で吸い取る



アルコール綿球等でボンド層表面の
未重合層を確実に除去



*レジン系の仮封材、仮着材を用いる場合は、コーティング面に接着する恐れがあるため、必ず歯科用分離材をご使用ください。歯科用分離材の使用方は、当該品の電子添文等に当たってください。

象牙質レジンコーティングステップの動画▶



写真提供：サウジ歯科クリニック 佐氏英介先生

※1 電子添文等の使用用途「光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる充填修復」※2 電子添文等の使用用途「デュアルキュア型又はセルフキュア型の歯科用支台築造材料、歯科用セメントによるポストの植立及び/又は支台築造」※3 「クリアフィル® DCコア オートミックス® ONE」と併用時の歯面処理のみ ※4 電子添文等の使用用途「セメント接着における窩洞、及び支台歯の処理」※5 電子添文等の使用用途「間接修復法の前処理としての窩洞又は支台歯のシーリング・コーティング」※6 電子添文等の使用用途「知覚過敏の処置」※7 電子添文等の使用用途「露出根面等（実質欠損を殆ど含まない症状）の処置」※8 サンドブラスト処理後に試適した場合には、リン酸エッチング材等を電子添文等に当たって処理し（リン酸エッチング材は5秒間処理）、水洗・乾燥を行います。歯科セラミックス用接着材料を適用することで、内面処理加算が可能です。※9 塗布後の待ち時間なしで、次の乾燥操作が可能です。※10 右ページ下部を参照ください。※11 「クリアフィル® マジェスティ® ES フロー」の電子添文等を参照ください。※12 ご使用の光重合型CRの電子添文等を参照ください。※13 「クリアフィル® DCコア オートミックス® ONE」の電子添文等を参照ください。※14 「SA ルーティング® Multi」の電子添文等を参照ください。

※10 照射器と照射時間の関係

分類	光量	照射時間
高出力LED照射器	1500 mW/cm ² 以上	5 秒
LED照射器	800 ~ 1400 mW/cm ² 以上	10 秒
ハロゲン照射器	400 mW/cm ² 以上	

「ベンキュアー 2000」の高出力モードの場合は3秒、標準モードは10秒（製造販売元：モリタ製作所）